

### Folha de dados técnicos

Página 1 de 4

<b>Característica:</b>	<p>AKEPOX<sup>®</sup> O 1016 Micro Filler é um sistema de resina epóxi de dois componentes muito fino com um endurecedor de amina modificado. O produto é caracterizado pelas seguintes propriedades:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- consistência muito fina, portanto, penetração muito boa nas melhores fissuras finas</li><li>- sem solventes, portanto, boa capacidade de enchimento</li><li>- alta produtividade</li><li>- intensificação de cor muito forte</li><li>- longo tempo de processamento</li><li>- baixa tendência ao amarelecimento</li><li>- baixo odor</li></ul>
<b>Área de operação:</b>	<p>AKEPOX<sup>®</sup> O 1016 Micro Filler é usado principalmente na indústria de processamento de pedra para fechar fissuras finas e finas, bem como para compactação de superfície em pedra natural, concreto e pedra fundida. O tom de cor mais profundo intensifica a cor da própria pedra.</p>
<b>Instruções de uso:</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Os painéis a serem tratados devem ser pré-calibrados para sua espessura nominal, limpos e secos.</li><li>2. Superfícies de pedra pré-aquecidas (por exemplo, 60 ° C) aumentam consideravelmente a capacidade de penetração do produto.</li><li>3. Três partes do componente A são misturadas intensamente com uma parte do componente B (por exemplo, 75 g e 25 g partes em volume ou peso).</li><li>4. A coloração é com AKEPOX<sup>®</sup> Stone Ink possível (máx. 5%)</li><li>5. A mistura permanece trabalhável por cerca de 1-2 horas (20 ° C) e é aplicada em toda a superfície com um pincel ou rolo; Aplicar várias vezes nas áreas mais absorventes.</li><li>6. Após cerca de 1 dia à temperatura ambiente, as superfícies podem ser lixadas e polidas.</li><li>7. A pressão de contato dos segmentos de lixamento e polimento deve ser de no máximo 1 a 1,5 bar.</li><li>8. As ferramentas podem ser usadas com AKEMI<sup>®</sup> Diluente universal limpo vai.</li><li>9. O calor acelera, o frio retarda a cura.</li><li>10. Esvazie completamente o recipiente para descarte adequado de resíduos.</li></ol>
<b>Instruções Especiais:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- As propriedades mecânicas e químicas ideais só podem ser alcançadas se a proporção da mistura for estritamente observada; O excesso de componente A ou componente B atua como um plastificante ou pode levar à descoloração das zonas das bordas.</li><li>- Os componentes A e B devem ser removidos dos recipientes de armazenamento em recipientes separados.</li><li>- Se o tempo de processamento for excedido, a capacidade de penetração é reduzida.</li><li>- As áreas tratadas recebem, dependendo da pedra, uma tonalidade mais ou menos profunda; se necessário, o aprofundamento da tonalidade da cor pode ser mais forte na área de fissura; portanto, recomendamos a criação de uma área de amostra.</li><li>- Para obter superfícies ideais, segmentos de lixamento e polimento de alta qualidade devem ser usados.</li><li>- O produto não deve ser utilizado em temperaturas abaixo de 15 ° C, pois cura insuficiente.</li><li>- A resina já curada não pode mais ser removida com solventes, mas apenas mecanicamente ou por tratamento em altas temperaturas (&gt; 200 ° C).</li></ul>

TMB 09.16

### Folha de dados técnicos

página 2 de 4

- Quando processada corretamente, a resina não é prejudicial à saúde quando totalmente curada.

Especificações técnicas:	Comp. Cor A:	transparente incolor		
	Comp. B:	transparente incolor		
	Comp. Densidade A:	1,07 g / cm <sup>3</sup>		
	Comp. B:	0,96 gK / com	m <sup>3</sup> p. B:	
	Consumo:	aproximadamente 100 a 200 g / m <sup>2</sup>		0,96 g / cm <sup>3</sup>
	Tempo de processamento:			
	em diferentes temperaturas	15 ° C	24 horas	
	e uma quantidade de 100 g	20 ° C:	12 horas	
		40 ° C:	0,5-1 hora	
	Tempos de cura, a laje de pedra	20 ° C:	18 - 24 horas	
é pré-aquecido à respectiva	40 ° C:	48 horas		
temperatura:				
Superfície em uma camada fina	20 ° C:	cerca de 3 horas		
firmeza:	40 ° C:	cerca de 1,5 horas		
	60 ° C:	cerca de 1,5 horas		

**Armazenamento:** aproximadamente 2 anos no recipiente original bem fechado, se armazenado em local fresco.

**Instruções de segurança:** Observe a ficha de dados de segurança.

**Instruções de segurança:**

- Tanto os componentes individuais reativos quanto a mistura pronta para uso podem ser corrosivos, irritantes ou sensibilizantes até o endurecimento.

- As resinas epóxi são alérgenos potenciais. Eles podem causar alergias na pele.

**Marcação**

**Componente de resina:** Corrosão GHS05, Perigo

- H318 Provoca lesões oculares graves

**Componente endurecedor:** Corrosão GHS05, Perigo

- H314 Provoca queimaduras graves do Pele e lesões oculares graves

- H412 Nocivo para organismos aquáticos, com efeito de longo prazo

- Contato direto com a pele deve ser evitado a todo custo, razão pela qual o equipamento de proteção individual é particularmente importante.

- Ao trabalhar com resinas epóxi, devem ser usados óculos de proteção e luvas de proteção e produtos de proteção e cuidados com a pele.

- Recomendação de luva protetora (de acordo com medições laboratoriais por KCL de acordo com EN 374)

- Butojeto (KCL, Art.No.897, 898)
- Camatril (KCL, Art.No. 730, 731, 732, 733)
- Dermatril (KCL, Art.No. 740, 741, 742) Proteção

- ocular e facial:

- Óculos de segurança (risco de respingos)

TMB 09.16

- Proteção facial ao trabalhar acima da cabeça, processamento de spray ou rejuntamento de rachaduras
- Proteção respiratória :
  - Deve ser usado em áreas bem ventiladas.
  - Dispositivos de filtro: Tipo A2 / P2
- Proteção da pele: (Empresa Stockhausen)
  - Proteção de partes descobertas do corpo (rosto, pescoço) sem contato com a pele com produtos de resina epóxi: ARRETIL Proteção preventiva da pele usando
  - Luvas de proteção: STOKO EMULSION
  - Limpeza pós-tratamento da pele: SLIG SPEZIAL Tratamento
  - pós-tratamento da pele: STOKO VITAN Sem agentes de limpeza
  - agressivos, agentes de esfregar ou solventes
  
  - Remova qualquer contaminação o mais rápido possível com um pano limpo ou toalha de papel e limpe com água e sabão
- Cuidados preventivos de saúde ocupacional
  - Para ser repetido antes de iniciar qualquer atividade com resinas epóxi e em intervalos regulares
- Conformidade principal com proteção geral e  
Medidas de higiene
  - Evita contacto com os olhos e a pele
  - Não coma, beba, fume ou cheire enquanto trabalha
  - Proteção preventiva da pele com pomada de proteção da pele
  - Limpeza completa da pele imediatamente após o manuseio do produto
  
  - Tire a roupa encharcada e suja imediatamente. Não inale gases / vapores / aerossóis
  - Limpeza das ferramentas após o uso com luvas de proteção ou ferramentas descartáveis
- Primeiros socorros
  - Contato visual:
    - Enxágüe em água corrente por 15 minutos
    - então consulte um médico
  - contato com a pele:
    - Tire as roupas encharcadas imediatamente. Lave as áreas afetadas com bastante água e sabão neutro ou tome um banho
    - Consulte um médico em caso de contato extenso com a pele, vermelhidão da pele, irritação ou coceira
  - Inspire:
    - Fomeça ar fresco e consulte um médico

## Folha de dados técnicos

Página 4 de 4

- Observe
  - a Avisos de perigo e conselhos de segurança no recipiente e a Ficha de dados de segurança
  - o guia prático para o manuseio de resinas epóxi  
(Editor: BG Bauwirtschaft) morrer BGR 227: Atividades com resinas epóxi ( Editor: Associação Principal de Associações de Seguro de Responsabilidade Civil de Empregadores Comerciais)

### Observe:

As informações acima foram criadas de acordo com os mais recentes desenvolvimentos e tecnologia de aplicação em nossa empresa. Devido ao grande número de diferentes fatores de influência, essas informações, bem como outras informações verbais ou escritas relacionadas ao aplicativo, só podem ser de natureza não vinculativa. Em casos individuais, o usuário é obrigado a realizar seus próprios testes e testes; isto inclui, em particular, experimentar o produto em um local discreto ou fazer uma amostra.