

AKEPOX® 2030

DESCRIÇÃO

AKEPOX® 2030 é uma cola à base de resina epóxi de dois componentes sem solvente, de consistência cremosa, com um endurecedor de poliamina modificado. Devido à sua consistência cremosa, o produto apresenta boa estabilidade em superfícies verticais. O produto é caracterizado pelas seguintes propriedades:

- Endurecimento relativamente rápido;
- Fácil dosagem e mistura com sistema de cartucho;
- Encolhimento extremamente baixo durante a cura e, portanto, tensão mínima na camada adesiva;
- Colagem muito boa resistente às intempéries;
- Boa estabilidade de temperatura: de -20 °C a 60 – 70 °C para juntas sob tensão, aproximadamente 100 – 110 °C para juntas que não são submetidas a tensão;
- Boa coloração com AKEPOX® Coloring Tint ou concentrados de cores;
- Boa estabilidade dimensional da camada adesiva;
- Baixa tendência à fadiga;
- Boa estabilidade alcalina, portanto, muito adequado para colagem com concreto;
- Excelente adequação para a colagem de materiais impermeáveis a gás, uma vez que o produto não contém solventes;
- Boa adesão em pedras ligeiramente úmidas;
- Adequado para a colagem de materiais sensíveis a solventes (por exemplo isopor, ABS);
- O produto não tende a cristalizar, portanto, sem problemas de armazenamento e boa confiabilidade de processamento.

INDICAÇÕES DE USO:

- Mármore, granito, cerâmicas, grés fino, e pedras artificiais;
- Materiais de construção (como tijolo, concreto) entre si ou com ferro, aço ou alumínio;
- PVC rígido, poliéster, poliestireno, ABS, PC, papel, vidro, madeira;

NÃO INDICADO PARA:

- Poliolefinas (PE, PP);
- Silicones;
- Teflon;
- PVC macio, PU macio;
- Borrachas e metais.

MODO DE USAR:**A: Produtos enlatados**

1. Limpe completamente e deixe as superfícies adesivas ligeiramente ásperas;
2. Duas partes (peso ou volume) de AKEPOX® 2030 componente A para uma parte (peso ou volume) de AKEPOX® 2030 componente B misturado de forma completamente homogênea;
3. A coloração é possível se adicionar AKEPOX® Coloring Tint até no máximo 5%;
4. A mistura permanece viável para trabalhar por aproximadamente 20 - 30 minutos (20 °C). Após aproximadamente 3 - 5 horas (20 °C) as peças coladas podem ser transportadas, e após 8 - 10 horas (20 °C) elas podem ser carregadas e processadas. Força máxima após 7 dias (20 °C);
5. O processo de cura acelera com o calor, e retarda com o frio.

B: Produtos de cartucho

1. Limpe completamente e deixe as superfícies adesivas ligeiramente ásperas;
2. Remova a tampa do cartucho, insira o cartucho na pistola, opere a alça até que o material saia de ambas as aberturas e, em seguida, coloque o bico de mistura, se necessário;
3. A coloração é possível se adicionar AKEPOX® Coloring tint até no máx. 5%;
4. Ao usar sem um bico de mistura, ambos os componentes devem ser bem misturados;
5. A mistura permanece viável para trabalhar por aproximadamente 20 - 30 minutos (20 °C). Após aproximadamente 3 - 5 horas (20 °C) as peças coladas podem ser transportadas, após 8 - 10 horas (20 °C) elas podem ser carregadas e processadas. Força máxima após 7 dias (20 °C);
6. O processo de cura acelera com o calor, e retarda com o frio.

DADOS IMPORTANTES:

- Adequado para colagem de peças de construção de suporte de carga, mas os padrões relevantes, como DIN 18516 Parte 1 e Parte 3 ou DIN 2304 devem ser observados ao usá-los;
- As propriedades mecânicas e químicas ideais só podem ser alcançadas se a relação de mistura for estritamente observada e a mistura for completa; O excesso de componente A ou componente B atua como um plastificante ou pode levar à descoloração das zonas das bordas;
- Os cartuchos de mistura única não são adequados para pistolas de ar comprimido sem guia de pistão mecânico;
- O componente A e o componente B só devem ser removidos com espátulas separadas;
- A resina que já engrossou ou está em processo de gelificação não deve mais ser usada;
- O produto não deve ser usado em temperaturas abaixo de 10 °C, pois cura insuficiente;
- O adesivo endurecido tende a amarelar com exposição permanente a temperaturas acima de 50 °C;
- A resina já curada não pode mais ser removida com solventes, mas apenas mecanicamente ou por tratamento em altas temperaturas (> 200 °C);
- Se aplicado corretamente, o produto endurecido é classificado como inofensivo para a saúde, quando em contato com alimentos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

- **Características e composição**

Cor (componente A + B)	Verde acinzentado, vermelho tijolo, preto, marfim claro
Densidade	Componente A: aproximadamente 1,52 g/cm ³
	Componente B: aproximadamente 1,52 g/cm ³
Composição	Bisfenol-A (BPA), reação dos produtos 1,6-hexanediol com 2-(clorometil)oxirano (1:2), fenol,

- **Propriedades mecânicas**

Resistência à flexão DIN EN ISO 178	60 – 70 N/mm ²
Resistência à tração DIN EN ISO 527	30 – 40 N/mm ²
Resistência à tração DIN EN ISO 604:	70 – 80 N/mm ²

- **Resistência química**

Absorção de água DIN 53495	< 0,5%
Solução salina 10%	Resistente
Água do lado	Resistente
Amônia 10%	Resistente
Solução hidróxido de sódio a 10%	Resistente
Ácido clorídrico 10%	Resistente
Ácido acético 10%	Condicionalmente resistente
Ácido fórmico 10%	Condicionalmente resistente
Gasolina	Resistente
Óleo de aquecimento	Resistente
Óleo lubrificante	Resistente

- **Tempo de cura (mistura de 100 g de componente A + 50 g componente B):**

A 10 °C	50 – 60 min
A 20 °C	20 – 30 min
A 30 °C	8 – 12 min
A 40 °C	5 – 7 min

- **Tempo de cura a 20 °C em quantidades variadas**

20 g componente A + 10 g componente B	25 – 35 minutos
50 g componente A + 25 g componente B	23 – 35 minutos
100 g componente A + 50 g componente B	20 – 30 minutos
300 g componente A + 150 g componente B	15 – 25 minutos

- **Curso de endurecimento (Shore D) de uma camada de 2mm a 20 °C:**

2 Horas	3 Horas	4 Horas	5 Horas	6 Horas	7 Horas	8 Horas	24 Horas
34	38	70	73	76	78	80	82

- **Dureza de um camada de 5mm após endurecimento por 2h a 110°C:**

20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C	90 °C	100 °C	110 °C
82	77	75	73	78	55	53	53	52	52

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em local fresco, sem exposição ao sol, em sua embalagem original devidamente fechada. Validade de 2 anos se respeitadas as condições de estocagem.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

- Recomenda-se a utilização correta dos EPI's (óculos de proteção, luvas e máscara). Para mais detalhes consultar a FDS (Ficha de Dados de Segurança) do produto;
- Tanto os componentes individuais reativos quanto a mistura pronta para uso podem ser corrosivos, irritantes ou sensibilizantes até o endurecimento;
- As resinas epóxi são alérgenos potenciais: eles podem causar alergias na pele;
- **Rotulagem**

Componente de resina : Aviso GHS07; Ambiente GHS09; **Cuidado**

- H411 tóxico para organismos aquáticos, com efeito de longo prazo
- H315 causa irritação na pele
- H319 Provoca irritação ocular grave
- H317 Pode causar uma reação alérgica na pele

Componente endurecedor : Efeito cáustico GHS05, ponto de exclamação GHS07; **Perigo**

- H314 causa queimaduras na pele graves e sérios danos aos olhos
- H317 Pode causar uma reação alérgica na pele
- H341 Suspeito de provocar defeitos genéticos
- H412 Nocivo para os organismos aquáticos, com efeitos prolongados
- O contato direto com a pele deve ser evitado a todo custo, por isso o equipamento de proteção individual é particularmente importante. Ao trabalhar com resinas epóxi, luvas e óculos de proteção devem ser usados e produtos de proteção e cuidados com a pele devem ser usados.

Recomendação de luva protetora (de acordo com medições laboratoriais por KCL de acordo com EN 374):

- Butoject (KCL, Art.No.897, 898)
- Camatril (KCL, Art.No. 730, 731, 732, 733)
- Dermatril (KCL, Art.No. 740, 741, 742)

Proteção ocular e facial:

- Óculos de segurança (risco de respingos)
- Escudo de proteção facial ao trabalhar acima da cabeça, processamento por spray ou rejuntamento de rachaduras

Proteção respiratória :

- Deve ser usado em áreas bem ventiladas.
- Dispositivos de filtro: Tipo A2 / P2

Proteção da pele:

- Sem agentes de limpeza agressivos, agentes de fricção ou solventes
- Remova qualquer contaminação o mais rápido possível com um pano limpo ou toalha de papel e limpe com água e sabão

Precaução de saúde ocupacional:

- Repetir antes de iniciar os trabalhos com resinas epóxi e a intervalos regulares

Conformidade principal com proteção geral e medidas de higiene:

- Evita contacto com os olhos e a pele
- Não coma, beba, fume ou cheire enquanto trabalha
- Proteção preventiva da pele com pomada de proteção da pele
- Limpeza completa da pele imediatamente após o manuseio do produto
- Tire a roupa encharcada e suja imediatamente
- Não inale gases / vapores / aerossóis
- Limpeza das ferramentas após o uso com luvas de proteção ou ferramentas descartáveis

Primeiros socorros:

- Contato visual: Enxágue em água corrente por 15 minutos;

Em seguida consultar um médico.

- Contato com a pele: Tire a roupa encharcada imediatamente;

Lave as áreas afetadas com bastante água e sabão neutro ou tomar banho;

Consulte um médico em caso de contato prolongado com a pele, vermelhidão, irritação ou coceira da pele.

- Inspire: Respire ar fresco e consulte um médico.

OBSERVAÇÕES

As informações acima foram criadas de acordo com os mais recentes desenvolvimentos e tecnologia de aplicação em nossa empresa. Devido ao grande número de diferentes fatores de influência, essas informações só podem ser de natureza não vinculativa. O usuário deve em cada caso experimentar o produto em um local discreto ou fazer uma amostra.